

## **La nouvelle station de relevage de matières fécales Compli 1100 E Drena-Line**

Élimination fiable des eaux usées, protection contre le reflux incluse

**Les stations de relevage de matières fécales de Pentair Jung Pumpen sont depuis des décennies le premier choix lorsqu'il s'agit d'éliminer de manière fiable les eaux usées et d'assurer une protection fiable contre le refoulement des bâtiments. La nouvelle Compli 1100 E Drena-Line a été spécialement conçue pour les grands immeubles d'habitation et les bâtiments commerciales. C'est la plus petite installation double pour matières fécales et elle dispose de toutes les caractéristiques de produit éprouvées de la gamme Compli.**

### **Redondance pour la sécurité**

Dans les immeubles collectifs et les immeubles à usage commercial où l'arrivée des eaux usées ne doit pas être interrompue, l'utilisation d'installations doubles est obligatoire selon la norme EN 12056 partie 4. Les installations doubles fonctionnent avec deux groupes de pompage qui s'enclenchent alternativement ou travaillent ensemble, par exemple en cas de grand volume d'eaux usées. Si une pompe est défectueuse, la deuxième assure que le bâtiment peut continuer à être drainé.

### **La nouveauté de Jung Pumpen**

La nouvelle Compli 1100 E Drena-Line est une installation double avec un réservoir en polyéthylène de haute qualité. Elle est particulièrement petite et compacte et donc facilement utilisable même dans des espaces limités. De nombreuses possibilités de raccordement permettent une installation simple et flexible. La hauteur d'arrivée peut être adaptée en continu sur place entre 180 et 250 mm.

Les moteurs puissants à courant alternatif des pompes en acier inoxydable sont fixés sur des anneaux en fonte qui confèrent à l'installation une stabilité particulière et assurent un fonctionnement silencieux. Les pompes à roue à courant libre avec une puissance de moteur de 1,2 kW sont alimentées en 230 V et peuvent donc être utilisées avec une prise de courant normale.

### **Plug & Play - comme on l'attend**

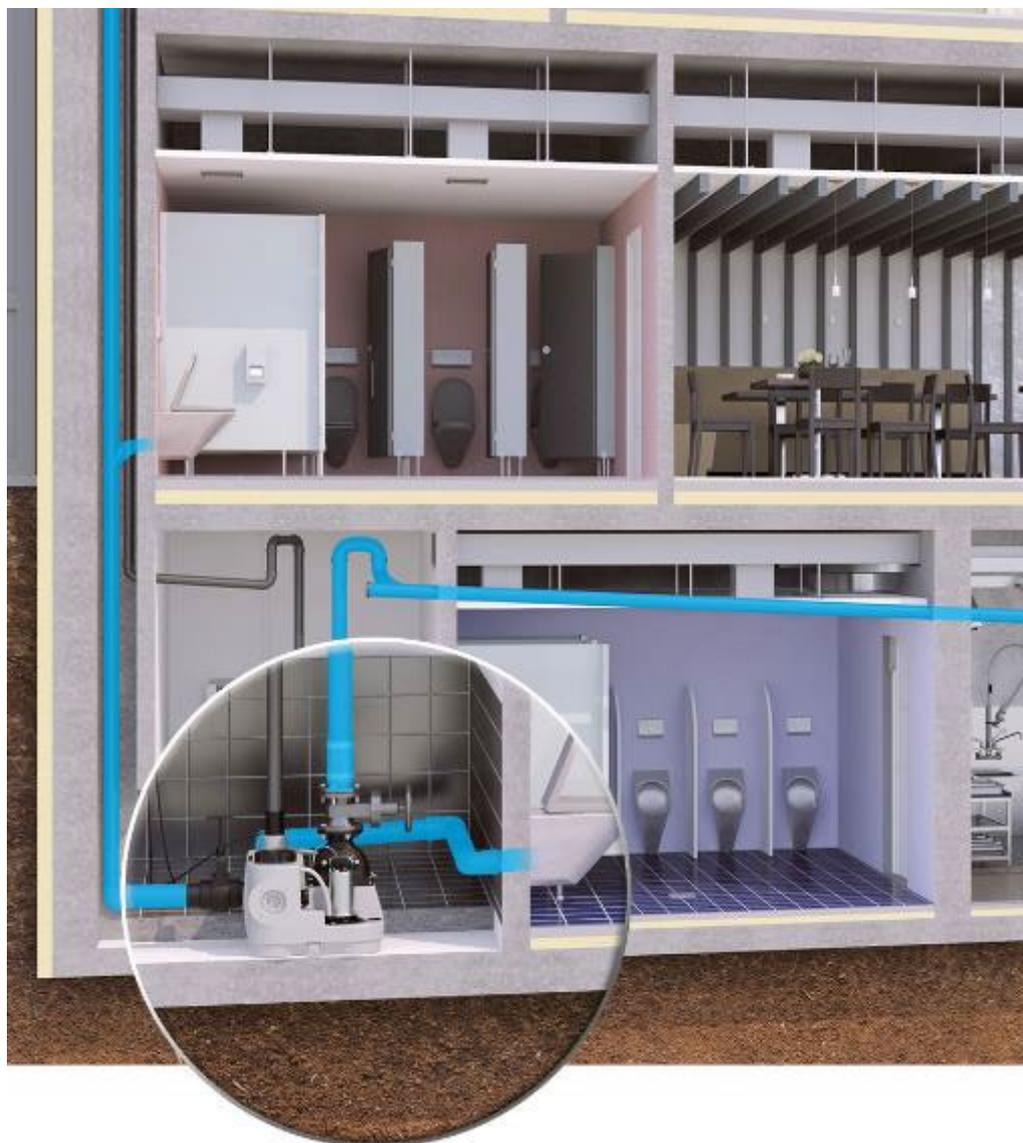
La grande ouverture prévue pour l'entretien facilite l'accès à l'intérieur de l'appareil et donc aussi le nettoyage du réservoir. La station de relevage est fournie avec un double clapet anti-retour moderne et un dispositif de commande pré-assemblé.

Contact presse  
au sein de l'entreprise :  
Jung Pumpen GmbH  
Dr Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen, Allemagne  
Tél. : +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com

Le système de commande gère la commutation alternée des deux pompes et la fonction simultanée, en cas de volume d'eaux usées exceptionnellement élevé. Une sortie libre de potentiel du système de contrôle permet en outre la mise à niveau avec un capteur radio disponible en option. Les messages d'alarme peuvent ainsi être envoyés directement sur le smartphone.

La station de relevage peut en outre être équipée d'autres accessoires, qui peuvent être consultés sur le site Internet [www.jung-pumpen.com](http://www.jung-pumpen.com).

Contact presse  
au sein de l'entreprise :  
Jung Pumpen GmbH  
Dr Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen, Allemagne  
Tél. : +49 5204 17-320  
[andreas.kaempf@pentair.com](mailto:andreas.kaempf@pentair.com)



*Photo 1 : La Compli 1100 E Drena-Line est idéale pour les applications commerciales, par exemple pour l'évacuation des eaux usées des installations sanitaires dans le secteur de la restauration. Les eaux usées sont pompées dans l'égout sans risque de refoulement.*

Contact presse  
au sein de l'entreprise :  
Jung Pumpen GmbH  
Dr Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen, Allemagne  
Tél. : +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com



*Photo 2 : La puissante Compli 1100 E Drena-Line est compacte et polyvalente. Ici, elle pompe les eaux usées des sanitaires d'un camping dans les égouts publics sans risque de refoulement.*

Contact presse  
au sein de l'entreprise :  
Jung Pumpen GmbH  
Dr Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen, Allemagne  
Tél. : +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com

Photos: Pentair Jung Pumpen, Steinhagen

Date: 06.02.2023

**Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany**

Depuis plus de 95 ans, Jung Pumpen développe et produit des pompes à eaux usées, des stations de relevage et des stations de pompage pour l'évacuation des eaux usées des maisons et des terrains privés ainsi que pour les grands projets dans l'industrie et les communes. En tant que fournisseur de systèmes pour la technique des eaux usées et le drainage sous pression, l'entreprise fait partie des leaders du marché en Allemagne. Jung Pumpen est une filiale de Pentair plc qui emploie 11.250 personnes dans 26 pays.

*Toutes les marques et logos Pentair mentionnés sont la propriété de Pentair. Les marques et logos de tiers, déposés ou non, sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.*

Contact presse  
au sein de l'entreprise :  
Jung Pumpen GmbH  
Dr Andreas Kämpf  
Industriestraße 4-6  
33803 Steinhagen, Allemagne  
Tél. : +49 5204 17-320  
andreas.kaempf@pentair.com