

SIMER 6 - Pumpen bis zum letzten Tropfen

Neue flachabsaugende Pumpen von Pentair Jung Pumpen

Bei Wasseransammlungen auf Flachdächern, Terrassen, Tennisplätzen oder in Baugruben, Pools und Kellerräumen handelt es sich oft nur um einen wenige Zentimeter hohen Wasserstand, der beseitigt werden soll. Genau für diesen Einsatzbereich wurden die neuen flachabsaugenden Simer 6 Pumpen von Jung Pumpen konzipiert. Mit einer Vielzahl von innovativen Verbesserungen gegenüber dem Vorgängermodell, sind sie das perfekte mobile Werkzeug für das Handwerk. Die robuste Tauchpumpe gibt es in zwei Varianten: Simer 6S mit und Simer 6 ohne Niveausteuern, beide fördern bis 2 mm Restwasserniveau.

Simer 6 – die Pumpen für geringe Wasserhöhen

Ein wesentliches Problem bei vielen Schmutzwasserpumpen ist, dass sie erst bei hohen Wasserständen arbeiten. Dies macht die Entwässerung von Flächen mit nur wenigen Zentimetern Wasserhöhe oft unmöglich. Das gilt z.B. auch für Wasser, das bei Kernbohr- oder Betonschneidearbeiten anfällt. Hier setzen die Simer 6 Pumpen an, die bereits bei einem Wasserstand von 5 mm (Simer 6S ab 7 mm) einsetzbar sind und das Medium bis auf 2 mm Restwasserniveau abpumpen.

Zwei Varianten: Simer 6 und Simer 6S mit innovativer Niveausteuern

Das Basismodell Simer 6 geht in Betrieb, sobald es per Stecker mit 230 V versorgt wird. Dies ist immer dann sinnvoll, wenn vorhandene Wasseransammlungen entsorgt werden sollen.

Um zu gewährleisten, dass sich auf bestimmten Flächen erst gar kein Wasser aufstaut, wird die Simer 6S installiert. Diese verfügt über eine innovative Niveausteuern, die bei 7 mm Wasserniveau die Pumpe automatisch in Betrieb nimmt und über individuell angepasste Nachlaufzeiten für eine optimale Flachabsaugung sorgt. Dies macht z.B. Sinn für Flachdächer oder andere Flächen, bei denen stehendes Wasser Schäden verursachen kann. Bei der Simer 6S kann per Schalter zwischen Hand- und Automatikbetrieb gewählt werden.

Starke Leistung

Die maximale Förderleistung der Simer 6 beträgt 6 m³/h. Dies gewährleistet eine schnelle Wasserentsorgung, selbst in großen Mengen. Zudem ermöglicht die maximale Förderhöhe von 6,5 m, dass nicht nur hoch, sondern auch weit gepumpt

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com

werden kann. Die Fördermenge konnte gegenüber dem Vorgängermodell um 30% auf 6 m³/h erhöht werden.

Integrierte Rückschlagklappe und leichte Reinigung

Eine Rückschlagklappe ist im Lieferumfang enthalten, um den Wasserrückfluss aus dem angeschlossenen Schlauch nach dem Abschalten der Pumpe zu verhindern. Die Reinigung des Siebfußes erledigt sich schnell, da dieser werkzeuglos von der Pumpe entfernt werden kann.

Langlebig

Der robuste Pumpenkörper aus Aluminium sorgt für eine lange Lebensdauer. Dieses Material bietet eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Festigkeit, welches die Pumpen ideal für den langfristigen Einsatz macht. Die Verwendung eines mediengekühlten Motors ermöglicht einen aufgetauchten Betrieb, auch bei längeren Betriebszeiten.

Umwelt- und reparaturfreundlich

Die Simer 6 Pumpen werden in einer klimafreundlichen Produktion bei Pentair in Italien hergestellt. Sie unterscheiden sich von vielen herkömmlichen Pumpen durch ihre Reparaturfreundlichkeit, denn alle relevanten Komponenten sind als Ersatzteil erhältlich. Dies macht sie nicht nur zu einer nachhaltigen, sondern auch zu einer kosteneffizienten Entwässerungslösung.

Mehr Infos auf www.simer.info

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Abb. 1: Die neuen flachabsaugenden Schmutzwasserpumpen von Jung Pumpen: Simer 6S mit innovativer Niveausteuerng (rechts) und links SIMER 6 ohne Niveausteuerng

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com



Abb. 2-5: Typische Anwendungen (Flachdach, Baugrube, Keller, Pool) für die neuen Simer 6 Pumpen, um auch niedrige Wasseransammlungen schnell und zuverlässig zu entfernen

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com

Bilder: Jung Pumpen GmbH, Steinhagen

Datum: 27.05.2024

Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany

Seit 100 Jahren entwickelt und produziert Jung Pumpen Abwasserpumpen, Hebeanlagen und Pumpstationen für die private Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für Großprojekte in Industrie und Kommunen. Als Systemanbieter für Abwassertechnik und Druckentwässerung gehört das Unternehmen zu den Marktführern in Deutschland. Jung Pumpen ist ein Tochterunternehmen der Pentair plc mit 10.500 Mitarbeitenden an weltweit 139 Standorten.

Alle angegebenen Pentair-Marken und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene und nicht eingetragene Marken und Logos von Dritten sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Ansprechpartner Presse
im Unternehmen:
Jung Pumpen GmbH
Dr.-Ing. Andreas Kämpf
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
Telefon +49 5204 17-320
andreas.kaempf@pentair.com