

Splitfix: Kompakter Fettabscheider zur Freiaufstellung

Abwassertechnik für die Gastronomie aus einer Hand von Pentair Jung Pumpen

Mit dem Splitfix erweitert Pentair Jung Pumpen sein Sortiment um einen kompakten, freiaufstellbaren Fettabscheider. Er ist für Betriebe mit geringem bis mittlerem Fetthanfall im Abwasser konzipiert, etwa in Gastronomie und Lebensmittelverarbeitung. Das modulare System ist in fünf Größen erhältlich und lässt sich mit verschiedenen Zubehör-Sets bedarfsgerecht erweitern.

Modularer Aufbau und vielfältige Größenoptionen

Der kompakte Splitfix Fettabscheider ist für die freistehende Aufstellung im Gebäude ausgelegt. Er besteht aus langlebigem, korrosionsbeständigem Polyethylen und ermöglicht eine geschlossene, geruchsfreie Entsorgung. Die Installation ist ohne Tiefbauarbeiten möglich; auch Nachrüstungen im Bestand lassen sich einfach realisieren. Ein integriertes Sichtfenster erleichtert die Kontrolle des Fettstands, Wartungsarbeiten sind von zwei Seiten aus möglich. Das modulare Zubehörkonzept erlaubt eine bedarfsgerechte Erweiterung, etwa mit Entsorgungspumpe, Mixer oder automatischer Füllereinrichtung.

Alles aus einer Hand

Liegt der Ablauf unterhalb der Rückstauenebene oder fehlt der Rückstauschutz, ist dieser gemäß DIN 4040-100 vorzusehen. Dann ist hinter dem Fettabscheider eine Hebeanlage erforderlich. Pentair Jung Pumpen bietet hierfür sowohl den [Fettabscheider Splitfix](#) als auch [passende Hebeanlagen aus der Compli-Reihe](#) aus einer Hand, was die Planung und Installation deutlich vereinfacht. Für Fettabscheider und Hebeanlagen stehen [Wartungsleistungen durch den Jung Pumpen Kundendienst](#) zur Verfügung, der [Vertrieb unterstützt bei Planung und Auslegung](#). Ergänzend werden [Seminare zur Erlangung der erforderlichen Sachkunde](#) angeboten, die zur fachgerechten Bedienung von Fettabscheidern sowie zur Dokumentation und Überwachung des Anlagenbetriebs befähigt (Termine und Anmeldung unter www.jung-pumpen-forum.de).

Jung Pumpen GmbH
Marketing/Presse
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
marketing.jp@pentair.com



*Bild 1: Der kompakte Fettabscheider **Splitfix** zur Freiaufstellung im Gebäude. Das modulare Zubehör-Konzept bietet flexible Erweiterungsmöglichkeiten, etwa mit Mixer, Entsorgungspumpe oder automatischer Füllereinrichtung.*



*Bild 2: Der Fettabscheider **Splitfix** hier mit Probeentnahmebehälter (Zubehör) und nachgeschalteter **Compli 1000** Hebeanlage für den Rückstauschutz gemäß DIN 4040-100.*

Jung Pumpen GmbH
Marketing/Presse
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
marketing.jp@pentair.com



Bild 3: Der Fettabscheider Splitfix ermöglicht eine geschlossene, geruchsfreie Entsorgung.



Bild 4: Splitfix Fettabscheider hier mit Entsorgungspumpe und Mixer (beides Zubehör)

Bilder: Jung Pumpen GmbH/ Karol Grec

Datum: 04.05.2026

Pentair Jung Pumpen – Quality made in Germany

Seit mehr als 100 Jahren entwickelt und produziert Jung Pumpen Abwasserpumpen, Hebeanlagen und Pumpstationen für die private Haus- und Grundstücksentwässerung sowie für Großprojekte in Industrie und Kommunen. Als Systemanbieter für Abwassertechnik und Druckentwässerung gehört das Unternehmen zu den Marktführern in Deutschland. Jung Pumpen ist ein Tochterunternehmen der Pentair plc mit 9.750 Mitarbeitenden an 150 Standorten weltweit.

Alle angegebenen Pentair-Marken und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene und nicht eingetragene Marken und Logos von Dritten sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Jung Pumpen GmbH
Marketing/Presse
Industriestraße 4-6
33803 Steinhagen
marketing.jp@pentair.com