



Produkt- anwendungen



Pentair Jung Pumpen

ist ein deutscher Marktführer in vielen Bereichen der häuslichen und kommunalen Entwässerungstechnik. Pentair Jung Pumpen Produkte werden auf allen Kontinenten verkauft. Wir setzen auf eine starke Partnerschaft mit unseren Kunden und Partnern weltweit.

- **Qualität „Made in Germany“** aufgrund einer hohen Fertigungstiefe.
- Wir bieten ein **internationales Vertriebsnetz** mit kompetenten Außendienstmitarbeitern und Distributoren
- Wir bieten **einzigartigen Kundenservice**. Wir sind da, wo Sie uns brauchen.
- Unser Service erstreckt sich auf **fachkundige Beratung** und ein offenes Ohr für alle Ihre Fragen.
- **Nah an unseren Kunden – nah bei Ihnen!**

Inhaltsverzeichnis

CAFÉS	Entsorgung von Wasser aus Kaffeeküchen	4
SUPERMÄRKTE	Kondenswasserentsorgung	5
GASTRONOMIE	Entsorgung von Wasser aus Geschirrspülern und Waschbecken	6
BÜROKÜCHEN	Entsorgung von Wasser aus Geschirrspülern und Waschbecken	7
BARS/CAFÉS	Entsorgung von Toilettenabwässern aus Kellern	8
BÜROTOILETTEN	Entsorgung von Abwasser aus Toiletten und Waschbecken	9
HOTELS	Realisierung barrierefreier Duschen	10
WOHNEN	Realisierung von barrierefreien Duschen in Kellern	11
WASCHKÜCHEN	Entsorgung von Abwasser aus Waschmaschinen	12
KELLERÜBERFLUTUNG	Schnelle Hilfe bei Kellerüberschwemmung	14
DRAINAGE-ENTWÄSSERUNG	Gebäude zuverlässig vor Grundwasser schützen	15
FITNESS-STUDIOS	Entsorgung von Schmutzwasser aus Duschen	16
INDUSTRIEGEBÄUDE	Abwasserentsorgung aus Toiletten und Waschräumen	17
CAMPINGPLÄTZE	Abwasserentsorgung aus Toiletten und Waschbecken	18
ARZTPRAXEN	Entsorgung von Schmutzwasser aus Waschbecken	20
KELLERBEREICHE	Entsorgung aggressiver Abwässer aus Enthärtungsanlagen	21
HAUSBOOTE	Abwasserentsorgung aus Toiletten und Waschräumen	22
PLANUNGSTOOLS	Media App/PumpSizer App	23
ANWENDUNG VON HEBEANLAGEN		24
SCHULUNGSZENTRUM FORUM		26



ENTSORGUNG VON WASSER AUS
KAFFEEKÜCHEN

CAFÉS



HEBEFIX PLUS HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

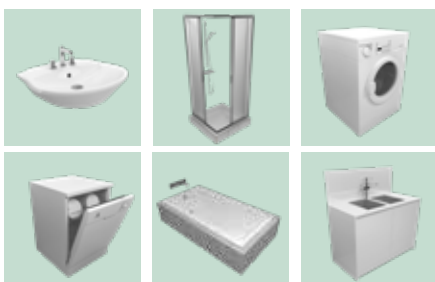
- Restwasser und Reinigungswasser aus den Kaffeemaschinen in das vorhandene Abwasserrohr pumpen.
- Die Abwasserleitung liegt weit entfernt und unterhalb der Rückstauenebene.

LÖSUNG

- **Hebefix Plus** wird im Schrank installiert, um Abwasser von der Kaffeemaschine zum Hauptabflussrohr auf der gegenüberliegenden Seite des Cafés abzuleiten.
- Durch die geringe Behältertiefe ist er in allen handelsüblichen Vorwandinstallationssystemen einsetzbar.
- Das ansprechende Design und die intelligente Technik ermöglichen auch die Montage direkt unter einem Waschtisch.

IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Pumpe im Lieferumfang enthalten
- Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt
- Belüftungssystem mit Aktivkohlefilter
- Low-Level-Aktivierung und zusätzliche Eingänge
- Leiser und zuverlässiger Betrieb





ENTSORGUNG VON KONDENSAT AUS ÖFEN,
KÜHLTHEKEN UND KLIMAAANLAGEN

SUPERMÄRKTE



HEBEFIX MINI HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

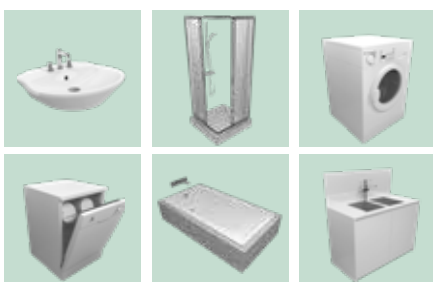
- Restliches Kondenswasser aus Brotbacköfen entfernen.
- Die Öfen werden oft in der Mitte des Supermarkts installiert, was bedeutet, dass sie zu weit vom Haupt-Abflussrohr entfernt sind.

LÖSUNG

- **Hebefix Mini** ist die kleinste Hebeanlage und lässt sich unauffällig neben einem Backofen installieren.
- Auch Kondensat aus Kühltheken und Klimaanlagen kann mit dem Hebefix Mini gepumpt werden.
- Drei Zuläufe (2 x DN 50, 1 x DN 40) und ein Ablaufstutzen DN 25/DN 32 machen den Hebefix Mini zu einem flexiblen Gerät.
- Er hat die richtigen Maße, um auf kleinstem Raum Platz zu finden.

IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Geeignet für aggressive Medien
- Heißwasser bis 55 °C (kurzzeitig 70 °C)
- Leiser Betrieb
- Wand- oder Bodenmontage





ENTSORGUNG VON WASSER AUS GESCHIRR-
SPÜLERN UND SPÜLEN

RESTAURANTS



HEBEFIX 100 H

HEBEANLAGE - HEISSWASSER

HERAUSFORDERUNG

- Ableitung von heißem Abwasser beispielsweise aus Industriespülmaschinen.
- Restaurants, die sich z.B. im Keller eines Einkaufszentrums befinden, haben keine Möglichkeit, das Wasser durch Schwerkraft zu entsorgen.

HINWEIS:

Küchenabwässer in Restaurants enthalten Fette und Öle. Diese müssen über einen Fettabscheider vor der Hebeanlage entsorgt werden.

LÖSUNG

- **Hebefix 100 H** ist ein Überflurbehälter aus hochwertigem PE, der Abwassertemperaturen bis 80 °C standhält.
- Zur Entsorgung von Abwässern aus gewerblichen Bereichen. Eine optimale Alternative zu aufwendigen Spezialbehältern.
- Der Hebefix 100 H ist ein freistehender Kunststoffbehälter (ca. 75 l) mit vier Kombizuläufen für Rohre mit 50 oder 110 mm Außendurchmesser.
- Perfekt angepasst an den gewerblichen Einsatz.

IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Beständig gegen Abwassertemperaturen bis zu 80 °C
- In Kombination mit den Heißwasserpumpen US 73+103 HE(S)
- Beiliegendes Druckrohr aus dem Behälter herausführbar (linke oder rechte Seite)
- Leiser Betrieb





ENTSORGUNG VON WASSER AUS GESCHIRRSPÜLERN UND SPÜLEN

BÜRO-KÜCHEN

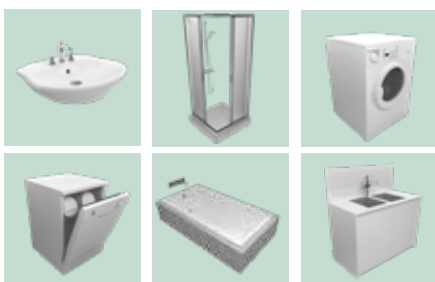
HEBEFIX PLUS HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Restwasser und Reinigungswasser aus Teeküchen von Büroräumen in die vorhandene Abwasserleitung pumpen.
- Die Abwasserleitung befindet sich unterhalb der Rückstauenebene.

LÖSUNG

- **Hebefix Plus** kann als Vorwandssystem installiert werden, um das Abwasser aus der Spülmaschine abzuleiten und in das Hauptabflussrohr zu leiten, welches sich auf der gegenüberliegenden Seite des Büros befindet.
- Durch die geringe Behältertiefe ist er in allen handelsüblichen Vorwandssystemen einsetzbar.
- Das ansprechende Design und die durchdachte Technik ermöglichen auch die Montage direkt unter einem Waschtisch.



IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Pumpe im Lieferumfang enthalten
- Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt
- Belüftungssystem mit Aktivkohlefilter
- Low-Level-Aktivierung und zusätzliche Eingänge
- Leiser Betrieb



ENTSORGUNG VON TOILETTENABWASSER
AUS KELLER UND UNTERGESCHOSSEN

BARS/CAFÉS

COMPLI 1000 FÄKALIENHEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von fäkalienhaltigen Abwasser aus Toiletten, die im Keller einer Bar oder eines Cafés installiert sind.
- Das Abwasserrohr liegt unterhalb der Rückstauenebene, so dass keine Möglichkeit besteht, das Wasser durch Schwerkraft zu entsorgen.

LÖSUNG

- Die **Compli 1000** ist eine unserer Serien von Doppelhebeanlagen. Empfehlenswert überall dort, wo zusätzliche Sicherheit gefordert wird.
- In bestimmten Fällen ist der Einsatz von Doppelhebeanlagen sinnvoll oder sogar gesetzlich vorgeschrieben, z.B. öffentliche Einrichtungen wie Restaurants oder Bars.
- Bei Doppelanlagen arbeiten die beiden Pumpen entweder wechselseitig oder zusammen, um Spitzenlast oder Reservebetrieb aufzunehmen.
- Compli 1000 wird steckerfertig geliefert, ist überflutbar und aus hochwertigem PE gefertigt.



IHRE VORTEILE

- Plug & Play
- Höhenverstellbarer Klemmflansch
- Doppel-Rückschlagklappe
- Behältervolumen ca. 117 Liter



ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS
TOILETTEN UND WASHBECKEN

BÜRO-TOILETTEN



WCFIX PLUS KLEINHEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von Abwässern aus Toiletten und Waschbecken, die im Keller von Büroräumen installiert sind.
- Das Abwasserrohr liegt unterhalb der Rückstauenebene, so dass keine Möglichkeit besteht, das Wasser durch Schwerkraft zu entsorgen.

HINWEIS:

Kleinhebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser zur begrenzten Verwendung, wo der Benutzerkreis klein ist, vorzugsweise im privaten Bereich nach EN 12050-3 und wo ein zusätzliches WC oberhalb der Rückstauenebene zur Verfügung steht.



LÖSUNG

- Der **WCfix Plus** ist ein absoluter Allrounder. Dabei überzeugt nicht nur sein attraktives Produktdesign, sondern auch die flexiblen Anschlussmöglichkeiten.
- Er kann unsichtbar in ein handelsübliches Vorwandssystem eingebaut oder direkt an ein Stand-WC mit einer Mindestspülmenge von 6 Litern angeschlossen werden.
- Der WCfix Plus ist besonders leise, da er ohne Schneidwerk auskommt.
- Bei Störungen durch unsachgemäßen Gebrauch ist der Zugriff auf den Sammelraum nicht erforderlich, da die Motor-Pumpen-Einheit als kompakte Baugruppe einfach ausgebaut werden kann.

IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Niedrige Zuläufe und niedrige Schalhöhen
- Zuverlässiger, leiser Betrieb durch strömungsoptimiertes Freistromlaufrad
- Leicht zu warten



BARRIEREFREIE DUSCHEN IN RÄUMEN OHNE
GEFÄLLE ZUM ABWASSERROHR

HOTELS



PLANCOFIX PLUS BODENABLAUFPUMPE

HERAUSFORDERUNG

- Gerade in Altbauten (Wohnungen, Hotels etc.) sind die Bodenaufbauhöhen oft sehr gering. Eine barrierefreie Dusche kann nicht eingebaut werden, da das bereits installierte Abwasserrohr über dem neu geschaffenen Duschniveau liegt.
- Das Gefälle reicht nicht aus, um das Abwasser zum nächsten Fallrohr zu transportieren.
- Das anfallende Duschwasser muss entgegen der Fließrichtung fließen.

LÖSUNG

- Der **Plancofix Plus** wurde speziell für Situationen entwickelt, in denen eine geringe Förderhöhe überwunden werden muss - wie es zum Beispiel in den meisten Dachgeschossen der Fall ist.
- Die kompakte, leistungsstarke Plancofix Plus Pumpe leitet das Duschabwasser ab, egal wo die Dusche im Gebäude installiert wird.
- Beim Duschen füllt sich der Behälter und ein Schwimmerschalter setzt die nahezu geräuschlose Pumpe in Betrieb.
- Die Hydraulik kann einfach entnommen werden, um übliche Haare, Flusen oder Sand zu entfernen.

IHRE VORTEILE

- Einbautiefe 9 cm
- Leiser Betrieb < 30 dB(A), erfüllt den Schallschutz nach DIN 4109
- Ablauf kann gefliest oder in Edelstahl ausgeführt werden
- Einfache Reinigung und Wartung





BARRIEREFREIE DUSCHEN
IN ALTBAUKELLERN

WOHNGEBÄUDE



PLANCOFIX PLUS HEBEFIX MINI RÜCKSTAUSCHUTZ

HERAUSFORDERUNG

- Kellerräume, in denen eine barrierefreie Dusche nachgerüstet werden soll.
- Wasser aus der Dusche muss einige Meter angehoben werden, um es über die Rückstauenebene in die bestehende Abwasserleitung zu transportieren.
- Benötigt wird eine kleine Hebeanlage, die sich beispielsweise problemlos in Badmöbeln verstecken lässt.

LÖSUNG

- **Der Plancofix Plus** wird in den Estrich des Badezimmers eingebettet. Das Duschwasser fließt in den Plancofix, eine Kombination aus Ablauf und Pumpe.
- Kombination mit unserer kleinsten Hebeanlage. Der **Hebefix Mini** lässt sich schnell und einfach montieren und findet beispielsweise in einem Waschtischunterschrank oder neben einer Dusche seinen Platz.
- Neben Dusch- und Waschbeckenwasser kann mit dem Hebefix Mini auch Kondensat aus Kühltheken und Klimaanlageen entsorgt werden.

IHRE VORTEILE

- Modernes Baddesign
- Leiser Betrieb von Bodenablaufpumpe Plancofix und Hebeanlage Hebefix Mini
- Zuverlässige Kombination zweier bewährter Pumpenlösungen
- Leicht zu warten





ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS
WASCHMASCHINEN

WASCHKÜCHEN



BAUFIX 200 UNTERFLUR-HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

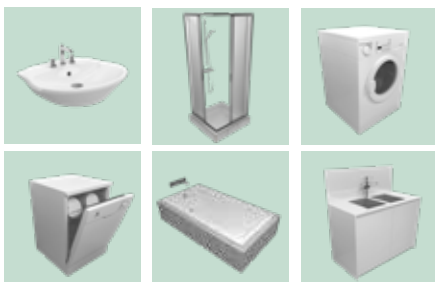
- Entsorgung von häuslichem Abwasser aus Waschbecken, Duschen und Waschmaschinen in Keller- oder Waschküchen.
- Große Menge an anfallendem Schmutzwasser.
- Zuverlässige Abwasserentsorgung und Einbaumöglichkeit im Betonsockel des Kellers.

LÖSUNG

- **Baufix 200** mit einem Stauvolumen von 240 Litern als Unterflurbehälter zur Entsorgung größerer Schmutzwassermengen.
- Beim Einsatz als Doppelanlage schalten die beiden Pumpen entweder wechselseitig oder zusammen, um Spitzenlast oder Reservebetrieb aufzunehmen.
- Der Einbau mit einem Gleitrohrsystem (GR 32 oder GR 50) ist möglich. Dieses Zubehör vereinfacht die Wartung unabhängig von der Einbautiefe.
- Der Einbau in Gebieten mit hohem Grundwasserspiegel ist unter Verwendung der Grundwasserdichtung möglich.

IHRE VORTEILE

- Druckstabiler Behälter
- Einzel- oder Doppelanlage
- Bodenablauf mit Geruchsverschluss
- Stufenloser Niveauegleich
- Einsatz im Grundwasserbereich möglich
- Passend für verschiedene Pumpen





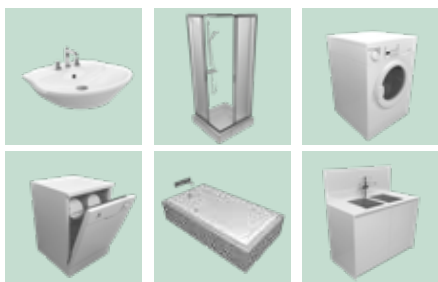
HEBEFIX 200 ÜBERFLUR-HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von häuslichem Abwasser aus Waschbecken, Duschen und Waschmaschinen in Keller- oder Waschküchen.
- Große Menge an einlaufendem Wasser.
- Ohne großen baulichen Aufwand können häusliche Abwässer aus Wäschereien, Lager- oder Kellerbereichen entsorgt werden.

LÖSUNG

- **Hebefix 200** kann mit seinem Speichervolumen von 240 Litern als Überflurbehälter zur Entsorgung größerer Schmutzwassermengen genutzt werden.
- Kann sowohl als Einzel- als auch Doppelpumpstation installiert werden. Die Doppelanlage bietet mehr Sicherheit bei der Abwasserentsorgung.
- Beide Pumpen werden über eine Steuerung (Zubehör) geschaltet. Die Pumpen arbeiten im Normalbetrieb abwechselnd oder, um Spitzenlast aufzufangen, gleichzeitig. Soll die Anlage als Einzelanlage betrieben werden, muss eine Pumpe mit eingebauter Schaltautomatik gewählt werden.



IHRE VORTEILE

- Druckstabiler Behälter
- Einzel- oder Doppelanlage
- Geruchsdichter Deckel
- Gleitrohrsystem GR 32 oder GR 50 integrierbar (Zubehör)
- Passend für verschiedene Pumpen



SCHNELLE HILFE BEI WASSER IM KELLER

ÜBERFLUTUNG

HERAUSFORDERUNG

- Sintflutartige Regenfälle mit teilweise verheerenden Folgen für Privateigentum werden immer häufiger.
- Kanalisationen können durch Verstopfungen, große Regenmengen oder Baumaßnahmen an ihre Kapazitätsgrenzen stoßen.
- Die Folge ist ein Rückstau im Abwasserkanal, durch den die Keller bis auf Straßenniveau überschwemmt werden.

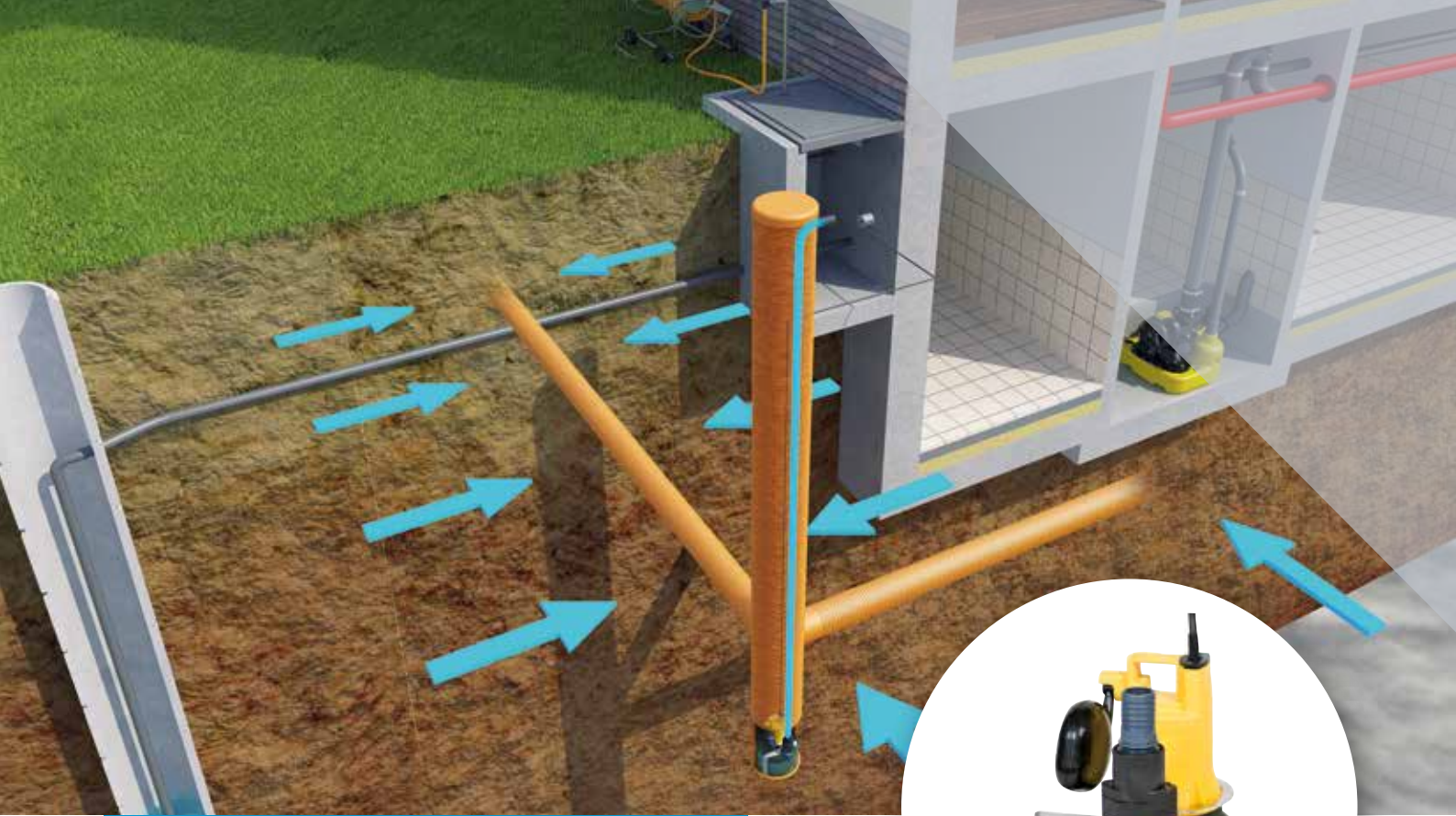


LÖSUNG

- Die Flutbox ist ein „Erste-Hilfe-Set“ zur Kellerentwässerung im Notfall. Ausgerüstet mit einer leistungsstarken Pumpe hilft die Flutbox schnell und effizient, Wasser aus übergegangenen Kellern abzupumpen.
- Der Tragekorb mit der Pumpe wird einfach auf den Boden gestellt. Die Pumpe entsorgt das Wasser über den Druckschlauch aus dem Gebäude.
- Aus dem Tragekorb genommen, kann die Schmutzwasserpumpe U5 KS auch als mobile Pumpe rund um Haus und Garten verwendet werden.

IHRE VORTEILE

- Plug-and-Play Erste Hilfe Hochwasser-Set
- Leistungsstarke Tauchmotorpumpe U5 KS
- Durch den abnehmbaren Siebkorb ist es möglich, den freien Durchgang von 10 mm auf 20 mm zu erhöhen.
- Einfacher Anschluss durch eine C-Kupplung
- Wandhalterung zur Aufbewahrung



ZUVERLÄSSIGER GEBÄUDESCHUTZ
GEGEN GRUNDWASSER

DRAINAGE



DRAINAGE-SET ENTWÄSSERUNGSPUMPE

HERAUSFORDERUNG

- Gebäudeschutz vor Grundwasser.
- Zuverlässige Pumpenlösung für stark verunreinigtes Abwasser und Grundwasser.
- Pumpe, die auch abrasive Medien fördern kann.

LÖSUNG

- Das Drainageset schützt Ihr Gebäude zuverlässig vor leicht belastetem Grundwasser. Das Set wird steckerfertig mit der Entwässerungspumpe U 6 Drain ES ausgeliefert.
- Die leistungsstarke Pumpe fördert auch Schmutzwasser mit abrasivem Sandanteil. Das Entwässerungset passt in alle gängigen Entwässerungsschächte mit Sandfang ab 280 mm Innendurchmesser.
- Die Standsicherung stabilisiert die Pumpe auch in großen Schächten und sorgt für einen sicheren Betrieb.



IHRE VORTEILE

- Anschlussfertig, einfach Plug-and-Play
- Leistungsstarke Entwässerungspumpe
- Spezialschwimmer für enge Schächte
- Rückschlagklappe im Lieferumfang enthalten
- Inklusive Steuerung



ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS DUSCHEN

FITNESS-STUDIO



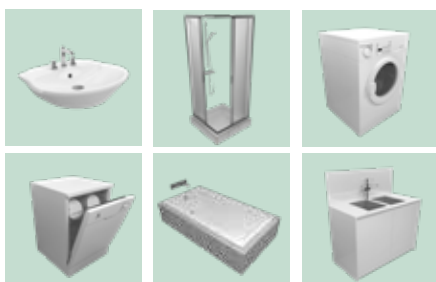
BAUFIX 200 UNTERFLUR-HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von häuslichem Abwasser aus Waschbecken und Duschen in Fitnessstudios.
- Große Menge an zulaufendem Wasser.
- Zuverlässige Abwasserentsorgung und Einbaumöglichkeit im Betonsockel des Kellers.

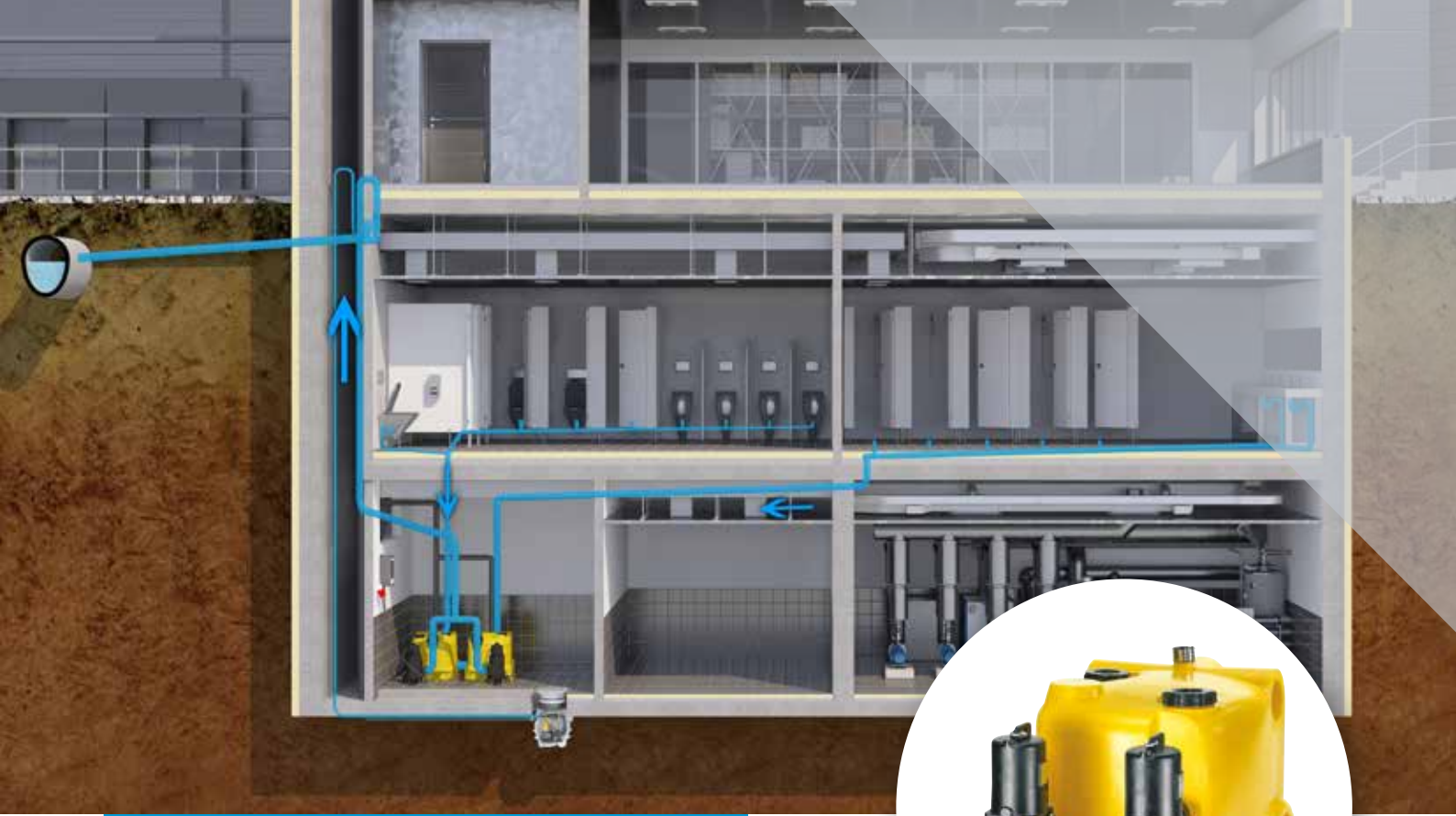
LÖSUNG

- **Baufix 200** mit einem Speichervolumen von 240 Litern als Unterflurbehälter zur Entsorgung größerer Schmutzwassermengen.
- Beim Einsatz als Doppelanlage arbeiten die Pumpen im Normalbetrieb entweder abwechselnd oder gemeinsam, um Spitzenlasten abzufangen.
- Der Einbau mit einem Gleitrohrsystem (GR 32 oder GR 50) ist möglich. Dieses Zubehör vereinfacht die Wartung unabhängig von der Einbautiefe.
- Der Einbau in Gebieten mit hohem Grundwasserspiegel ist bei Verwendung der Grundwasserdichtung möglich.



IHRE VORTEILE

- Druckstabiler Behälter
- Einzel- oder Doppelanlage
- Bodenablauf mit Geruchverschluss
- Stufenloser Niveauegleich
- Einsatz im Grundwasserbereich möglich
- Passend für verschiedene Pumpen



ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS
TOILETTEN / WASCHRÄUMEN

INDUSTRIEGEBÄUDE



COMPLI 1500/2500 FÄKALIENHEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Große industrielle und kommunale Abwassermengen oder die Anbindung ganzer Straßenzüge oder Einkaufszentren erfordern besonders große Behälterkapazitäten.
- Entsorgung von Abwässern aus Toiletten und Waschräumen, die im Keller von gewerblichen Gebäuden installiert sind.
- Das Abwasserrohr liegt unterhalb der Rückstauenebene, keine Möglichkeit, das Wasser per Schwerkraft zu entsorgen.

LÖSUNG

- Die Hebeanlagen **Compli 1500 und 2500** sind für die Entsorgung von Abwässern beispielsweise aus gewerblichen, öffentlichen Gebäuden oder Mehrfamilienhäusern konzipiert.
- Mit einem Gesamtvolumen von 1000 l und entsprechend leistungsstarken MultiStream-Pumpen ist die Compli 2500 die größte Abwasserhebeanlage.
- Die Fäkalienhebeanlagen sind wahlweise mit zwei Behältern (Compli 2500 mit 1000 l) oder einem Behälter (Compli 1500 mit 500 l) erhältlich.



IHRE VORTEILE

- Einfache Installation
- Großes Stauvolumen für anfallendes Abwasser
- Überflutbar
- Wählbare Zulaufoptionen
- Hochwertiger PE-Tank



ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS
TOILETTEN / WASCHBECKEN

CAMPINGPLÄTZE



COMPLI 1000 FÄKALIENHEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von Abwässern aus Toiletten, Wasch- und Duschräumen auf Campingplätzen.
- Der nächstmögliche Anschluss an die öffentliche Kanalisation ist weit entfernt.
- Unkontrollierte und große Menge anfallenden Abwassers.

LÖSUNG

- Die **Compli 1000** ist eine unserer Doppelhebeanlagen. Empfehlenswert überall dort, wo zusätzliche Sicherheit gefordert wird.
- In bestimmten Fällen ist der Einsatz von Doppelhebeanlagen sinnvoll oder sogar gesetzlich vorgeschrieben, z.B. öffentliche Einrichtungen wie Restaurants oder Bars.
- Bei Doppelanlagen arbeiten die beiden Pumpen entweder wechselseitig oder zusammen, um Spitzenlast oder Reservebetrieb aufzunehmen.
- Compli 1000 wird steckerfertig geliefert, ist überflutbar und aus hochwertigem PE gefertigt.



IHRE VORTEILE

- Plug & Play
- Zulaufflansch aus Edelstahl
- Doppel-Rückschlagklappe
- Behältervolumen ca. 117 Liter



PKS-B 800-D32

KUNSTSTOFFSCHACHT FÜR ABWASSERPUMPEN

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von Abwässern aus Toiletten, Wasch- und Duschräumen bspw. auf Campingplätzen.
- Der nächstmögliche Anschluss an die öffentliche Kanalisation ist weit entfernt.
- Unkontrollierte und große Menge anfallenden Abwassers.

LÖSUNG

- Der auftriebssichere Schacht PKS-B 800-D32 wird als komplett vorgefertigte Doppel-Pumpstation geliefert. Der Schacht ist mit zwei Pumpen ausgestattet und für begehbare Bereiche (Klasse A 15) oder für mit PKW befahrbare Flächen (Klasse B 125) geeignet.
- Der Schacht ist frostsicher und somit ist keine Einhausung zum Schutz der Pumpen erforderlich.
- Der Schacht hat ein größeres Speichervolumen als eine Compli-Fäkalienhebeanlage.
- Einfache Wartung durch Herausziehen der Pumpe aus dem Pumpenschacht



IHRE VORTEILE

- Auftriebssicher und grundwasserfest
- Befahrbar
- Frostsicher
- Großes Stauvolumen
- Einfache Wartung



ENTSORGUNG VON WASSER AUS
WASCHBECKEN

ARZTPRAXEN



HEBEFIX HEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Restwasser aus den Waschbecken der Zahnarztpraxis in das vorhandene Abwasserrohr pumpen.
- Die Abwasserleitung befindet sich unterhalb der Rückstauenebene.

LÖSUNG

- Der **Hebefix** ist schnell installiert und in Kombination mit der U3 KS-, U3 KS Spezial- oder U5 KS-Pumpe eine kostengünstige Lösung.
- Er kann unauffällig unter einer Spüle installiert werden.
- Der Überflurbehälter Hebefix ist die ideale Lösung, wenn ein Handwaschbecken oder eine Spüle installiert werden soll und keine Abwasserleitung in der Nähe ist.



IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Leicht zu warten
- Behälter verfügt über vier Zulaufmuffen
- Wand- oder Bodenmontage möglich



ENTSORGUNG AGGRESSIVER ABWÄSSER
AUS ENTHÄRTUNGSANLAGEN

KELLERBEREICHE

HEBEFIX EXTRA

HEBEANLAGE FÜR AGGRESSIVE MEDIEN

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von aggressivem Abwasser aus Wasserenthärtern oder Brennwertkesseln.
- Aggressive Medien mit $\text{pH} \geq 2,7$ und Entsorgung von wässrigen Lösungen bis 15 % Salzgehalt.
- Die Abwasserleitung befindet sich unterhalb der Rückstauenebene.

LÖSUNG

- Die kompakte Form des **Hebefix Extra** ermöglicht die Montage direkt unter einem Waschtisch oder neben einer Enthärtungsanlage.
- Er verfügt über verschiedene Zulauföffnungen für den Anschluss von Duschen, Badewannen oder Waschmaschinen etc.
- Die integrierte Pumpe ist speziell für salzhaltige Medien ausgelegt und überzeugt durch Sicherheit und Zuverlässigkeit.

IHRE VORTEILE

- Einfache und schnelle Installation
- Geeignet für aggressive Medien und wässrige Lösungen bis 15 % Salzgehalt
- Pumpe im Lieferumfang enthalten
- Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt
- Belüftungssystem mit Aktivkohlefilter
- Leiser Betrieb





ENTSORGUNG VON ABWASSER AUS
TOILETTEN / WASCHRÄUMEN

HAUSBOOTE



COMPLI 100 MULTICUT FÄKALIENHEBEANLAGE

HERAUSFORDERUNG

- Entsorgung von Abwässern aus Toiletten, Küche, Wasch- und Duschräumen.
- Der nächstmögliche Anschluss an die öffentliche Kanalisation ist weit entfernt und immer oberhalb des Hausbootniveaus, meist auf Deichhöhe.
- Nur wenig verfügbare Stellfläche im Technikraum.

LÖSUNG

- Die Abwasserhebeanlage **Compli** mit dem **MultiCut** Schneidsystem wurde speziell für die Abwasserentsorgung von Standorten wie mobilen Sanitäranlagen entwickelt.
- Das MultiCut-Schneidsystem ermöglicht das Pumpen von Abwasser durch Abwasserrohre mit kleinem Durchmesser über große Entfernungen in das Freigefälle Kanalsystem.
- Durch die geringen Zulaufhöhen können alle Entwässerungsobjekte wie Duschen, Toiletten und Waschbecken problemlos angeschlossen werden.



IHRE VORTEILE

- Steckerfertig
- Kleine Fäkalienhebeanlage mit geringem Platzbedarf
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten
- Niedrige Zulaufhöhen
- Für klein dimensionierte Druckleitung ab DN 32

APPS ALS PLANUNGSTOOLS

MEDIEN-APP

Die kostenlose Media-App versorgt das Sanitär Handwerk rund um die Uhr mit zahlreichen Fachinformationen rund um Schmutzwasserpumpen und Hebeanlagen, wo immer sie gebraucht werden.

Neben der klassischen Produktliteratur wie Datenblätter und Broschüren bietet die App auch direkten Zugriff auf technische Informationen wie Betriebsanleitungen und Ersatzteillisten.

IHRE VORTEILE

- Online- und Offline-Zugriff auf alle Daten
- Alle Daten können auch in die App geladen werden
- Dokumente können per E-Mail weitergeleitet werden
- Push-Nachricht über neue Funktionen
- Integrierte Multimedia-Bereiche und vieles mehr



PUMPSIZER-APP


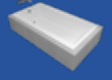








Mit der PumpSizer App ist es möglich, nach Festlegung der hydraulischen Daten, der zu fördernden Medien und des vorgesehenen Aufstellortes eine Auswahl geeigneter Schmutzwasserpumpen zu ermitteln.











Die Dateneingabe erfolgt intuitiv und die Ergebnisse werden angezeigt, während der Schieberegler bewegt wird.

IHRE VORTEILE

- Umfangreiches Angebot an Grundstücksarten, Wasserarten und Einbauorten zur Auswahl
- Auswahl der zu entwässernden Objekte
- Berechnung der erforderlichen Fördermengen
- Betriebspunktberechnungen
- Empfehlungen für Pumpen und vieles mehr

ANWENDUNGEN VON HEBEANLAGEN

								
		Toilette	Wand-WC	Urinal	Bidet	Waschbecken	Dusche	Badewanne
Hebefix Mini					+	+	+	
Hebefix Plus						+	+	+
Hebefix Extra						+	+	+
Hebefix						+	+	+
Hebefix 100						+	+	+
Hebefix 100 H						+	+	+
Hebefix 200						+	+	+
Baufix 50						+	+	+
Baufix 100						+	+	+
Baufix 200						+	+	+
Plancofix							+	
keine Hebeanlage nach EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix Plus Plancofix Line							+	
keine Hebeanlage nach EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix Connect							+	
keine Hebeanlage nach EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
K2 Plus								
WCfix 260		+			+	+	+	
WCfix Plus		+	+		+	+	+	
Compli 300E		+	+	+	+	+	+	+
Compli 400		+	+	+	+	+	+	+
Compli 500		+	+	+	+	+	+	+
Compli 1000		+	+	+	+	+	+	+

									
Spüle	Geschirrspüler	Waschmaschine	Kondensat	Enthärtungsanlage	Klimaanlagen	Heißes Wasser	Hmax (m)	Qmax (l/min)	Druckabgang
+			+	+	+	+	5,3 m	72 l	DN32
+	+	+					7,0 m	108 l	DN32
+	+	+	+	+	+		6,0 m	83 l	DN32
+	+	+	+	+	+		8,0 m	192 l	DN32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	466 l	DN40
+	+	+				+	13,0 m	466 l	DN40
+	+	+	+	+	+		13,0 m	516 l	DN 32/50
+	+	+	+	+	+		7,0 m	108 l	DN32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	466 l	DN32
+	+	+	+	+	+		13,0 m	516 l	DN 32/50
							2,3 m	30 l	DN 25
							1,3 m	25 l	DN 25
							1,0 m	23 l	DN 25
			+				3,5 m	8 l	11/13mm
							4,0 m	133 l	DN25/32
							6,0 m	208 l	DN25/32
+	+	+	+	+			10,0 m	500 l	DN80
+	+	+	+	+			7,0 m	800 l	DN100
+	+	+	+	+			20,0 m	1.267 l	DN100
+	+	+	+	+			20,0 m	1.417 l	DN100

für Abwasser ohne Fäkalien

für fäkalienhaltiges Abwasser

* Eine Vermischung mit häuslichem Abwasser muss gewährleistet sein



PENTAIR JUNG PUMPEN

TRAININGSCENTER FORUM

Das Pentair Jung Pumpen FORUM ist ein Ort der Kommunikation und Information, zu dem wir Sie herzlich einladen.

Mit seiner hochmodernen Ausstattung bietet es ein vielfältiges und anspruchsvolles Programm.

Ganzjährige Seminare, Weiterbildungen und Qualifizierungen für unterschiedliche Zielgruppen aus Industrie, Handel, Kommunen und Auszubildende. In unseren eigenen Werkstätten können Sie die Pumpen demontieren und montieren oder sich Demonstrationen verschiedener Installationsarten ansehen.

Wählen Sie Ihr bevorzugtes Seminar.

www.jung-pumpen-forum.de

PENTAIR JUNG PUMPEN

QUALIFIKATION

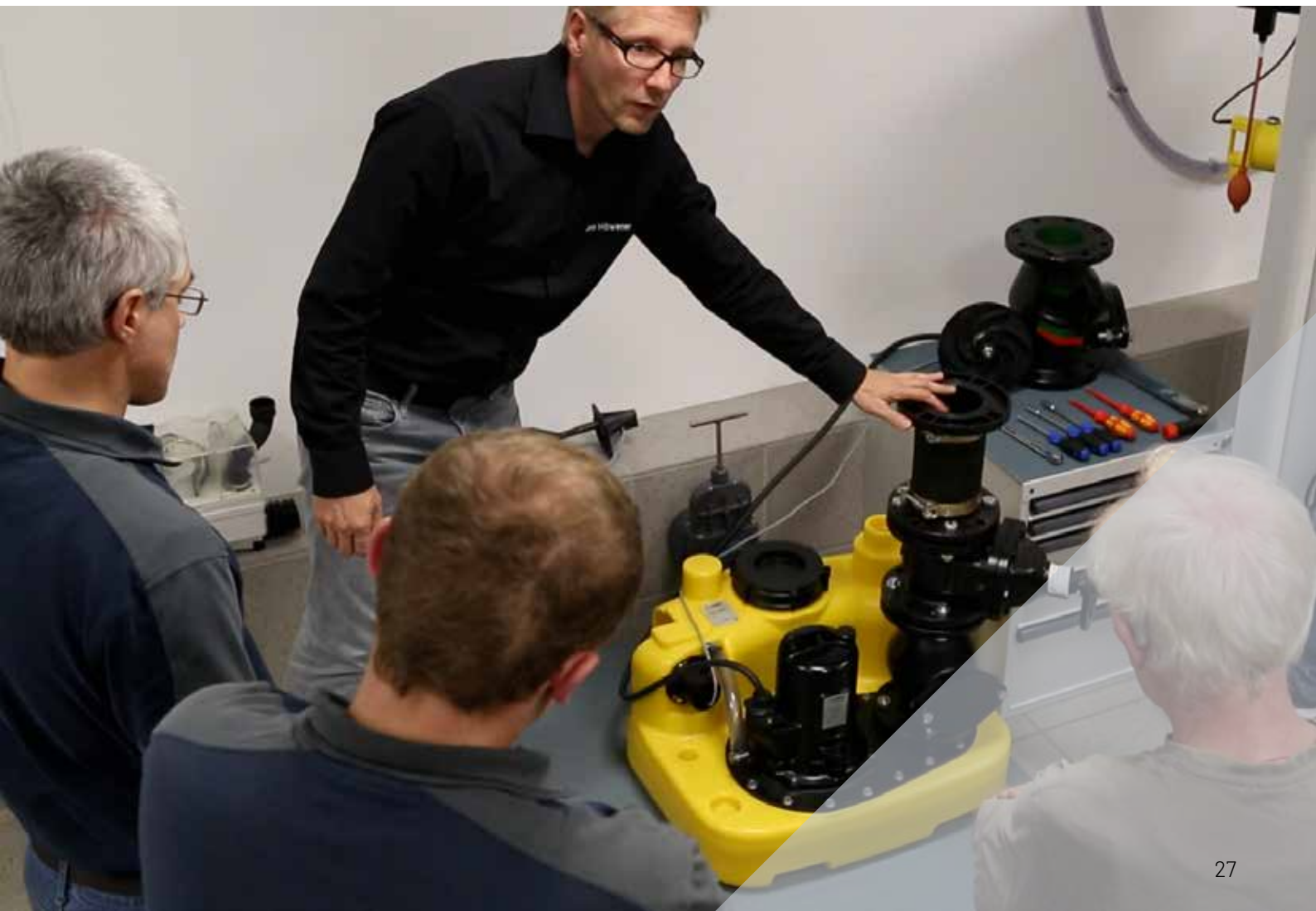
Im Technikum werden Abwasser-Tauchmotorpumpen, Abwasserhebeanlagen und Druckentwässerungssysteme in Betrieb gezeigt und mit unterschiedlichen Abwassersystemen kombiniert.

Es ist eine gute Möglichkeit, Antworten auf spezifische Fragen zu bekommen, aber auch neue Ideen und Tipps zu diskutieren. Kommunikation, von der wir alle profitieren.

Verschiedene Pumpstationen sind mit modernen Steuerungen verbunden und demonstrieren den realitätsnahen Betrieb. Erleben Sie außerdem eine praxisnahe Demonstration eines Abwassersystems, das Dichtheitsprüfungen und den Kamerabetrieb realistisch zeigt.

Genießen Sie gutes Essen in unserer hauseigenen Cafeteria und tauschen Sie sich mit Kollegen, Freunden und anderen Teilnehmern aus.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.





JUNG PUMPEN GmbH | 33803 Steinhagen | Deutschland | Telefon+49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.de

PENTAIR und PENTAIR JUNG PUMPEN sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen von Pentair oder seinen Tochtergesellschaften in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.
© 2023 Pentair Jung Pumpen