



Pentair Jung Pumpen

KANALIZACJA CIŚNIENIOWA



JESTEŚMY JUNG

Jesteśmy młodzi i JUNG ... leży to u podstaw filozofii naszego przedsiębiorstwa, a przy tym jesteśmy dumni ze swej długoletniej historii.

Historia rozpoczyna się w roku 1924, kiedy Heinrich Christian Jung w Steinhagen rozpoczął produkcję pomp do gnojowicy i postawił na produkcję na masową skalę, co pozwoliło osiągnąć mu wysokie wyniki sprzedaży. Obecnie firma Jung Pumpen należy do koncernu Pentair, a więc do grona 10 największych firm w branży wodno-kanalizacyjnej.

Jung Pumpen jest w Niemczech liderem na rynku w wielu dziedzinach domowej i komunalnej technolo-

gii kanalizacji ścieków. Wyroby firmy Jung Pumpen są sprzedawane na wszystkich kontynentach, ich sprzedaż rośnie z dnia na dzień, co jest zasługą gęstej sieci przedstawicielstw handlowych i partnerów.

Dzięki naszym bardzo ścisłym kontaktom z odbiorcami jesteśmy w stanie wcielić w życie wszelkie wymagania rynku. Tradycyjne wyobrażenie o tym, że wyroby Jung Pumpen są synonimem „niezawodnej techniki ściekowej” funkcjonuje wśród klientów - a utrzymanie tej opinii jest naszym najważniejszym celem na następne dziesięciolecia.



SPIS TREŚCI

ZAKRESY ZASTOSOWAŃ

Kanalizacja ciśnieniowa	Strona	4
Przepompownie komunalne	Strona	5
Zapobieganie zapachom	Strona	6

PRODUKTY

Instalacje płukania rurociągów ciśnieniowych	Strona	7
Przepompownie przydomowe PKS-B	Strona	8
Zamienniki zespołów zaworowych	Strona	10
Warianty przepompowni od PKS 1000 do 3000	Strona	12
Pompy z nożem tnącym MultiCut	Strona	14
Pompy z wirnikiem kanałowym MultiStream	Strona	16
Pompy z wirnikiem vortex MultiFree	Strona	18
Sterowniki	Strona	20
Jakość	Strona	22



KANALIZACJA CIŚNIENIOWA

EKONOMICZNE I WYDAJNE ROZWIĄZANIE

W zasiedlonych obszarach mieszkalnych o płaskim lub pagórkowatym krajobrazie, wysokim poziomie wód gruntowych lub niesprzyjających warunkach gruntowych, od lat ze znakomitym powodzeniem pracuje: kanalizacja ciśnieniowa.

Przeznaczone do dalszej obróbki ścieki napływają najpierw do kompaktowej przepompowni - na przykład przepompowni ze zbiornikiem z tworzywa sztucznego - tam są zbierane i tłoczone przez pompę do grawitacyjnej kanalizacji miejskiej lub do następnej przepompowni. Do takiego profilu zastosowań nadają się znakomicie pompy do ścieków z systemem rozdrabniania MultiCut: Znajdujące się w ściekach zanieczyszczenia stałe zostają

tak rozdrobnione, że nawet rurociągi o małej średnicy, od DN 32 są całkowicie wystarczające. W ten sposób powstaje olbrzymi potencjał oszczędności w kosztach inwestycji, w porównaniu do konwencjonalnych rurociągów grawitacyjnych o średnicy od DN 150. Oprócz tego, pompy te wytwarzają wysokie ciśnienie, co pozwala na budowanie rurociągów o dużej długości. System kanalizacji ścieków jest dzięki temu wydajniejszy i bardziej skuteczny.





PRZEPOMPOWNIĘ ŚCIEKÓW

POMPY I STEROWNIKI DAJĄCE OPTYMALNE ROZWIĄZANIA

Wszędzie tam, gdzie ściek nie może spływać spadkami grawitacyjnymi, należy dokonywać jego przepompowania za pomocą odpowiednio dobranych systemów przepompowni. Przepompownie zbierają napływają-

cy ściek ze stref mieszkalnych, przemysłowych lub z instalacji komunalnych i tłoczą go do najbliższej studni rozprężnej ze spadkiem grawitacyjnym lub do oczyszczalni ścieków. Oprócz tego, przepompownie stoso-

wane są w kanalizacji grawitacyjnej, celem wyrównania różnic wysokości. Firma Jung Pumpen pomoże Państwu w trakcie całego procesu projektowania.



ELEMENTY PRZEPOMPOWNI:

▶ ZBIORNIK

- . PKS

▶ POMPY

- . MultiCut: Pompy z nożem tnącym
- . MultiStream: Pompy z wirnikiem kanałowym
- . MultiFree: Pompy z wirnikiem wolnoobrotowym

▶ STEROWNIK

- . HighLogo: Sterowniki mikroprocesorowe
- . BasicLogo: Sterowniki o budowie modułowej

▶ INSTALACJE

- . BREEZE (opcjonalnie)



Mniej zapachów, dzięki:

- . znikomemu tworzeniu się osadów w studzienkach
- . krótkiemu czasowi przebywania ścieków w rurociągach ciśnieniowych
- . odpowiednio dużej prędkości przepływu w rurociągach ciśnieniowych
- . odpowiednio obfitemu natlenianiu ścieków
- . bezturbulencyjnemu zrzutowi ścieków na końcu rurociągu ciśnieniowego

ZAPOBIEGANIE ZAPACHOM

DOBRA JAKOŚĆ POWIETRZA MOŻNA ZAPLANOWAĆ

W wyniku naturalnych procesów gnilnych, organiczne składniki ścieków rozkładają się po pewnym czasie. Tworzy się przy tym siarkowodor (H_2S). Długie przewody i długi czas przebywania ścieków w nich powoduje to, że procesy gnilne mają miejsce już w rurociągu ciśnieniowym. Prowadzi to do tworzenia się nieprzyjemnych zapachów, problemów korozyjnych oraz często do kłopotów z oczyszczaniem ścieku. Obok działań zapobiegawczych na etapie projektowania systemu kanalizacji można również wykorzystać osiągnięcia różnych technologii, intensywnie hamujących procesy gnilne.

TECHNICZNE MOŻLIWOŚCI UNIKANIA TWORZENIA SIĘ ZAPACHÓW:

► RURKA płucząca

Zamontowana do pompy rurka ze stali nierdzewnej, podczas procesu pompowania wytwarza stały i silny strumień wody, który w systemie bypassowym uderza w powierzchnię ścieku, zapobiegając w ten sposób tworzeniu się kożucha ściekowego.

► Kompresory

Dzięki zastosowaniu kompresorów realizuje się natlenianie ścieków. Odpowiednio wysoka prędkość przepływu zapobiega tworzeniu się osadów, dzięki czemu ścieki szybciej trafiają do oczyszczalni.

- Napowietrzanie zbiornika przepompowni

- Instalacja płucząca rurociągów ciśnieniowych do płukania i napowietrzania

► Studnia rozprężna

Studnia ta służy do rozprężania ścieków z rurociągu ciśnieniowego do rurociągu grawitacyjnego. Napływające ścieki są bezturbulencyjnie wprowadzane do studni poniżej poziomu ścieku, przez co unika się emisji siarkowodoru ze ścieku.





INSTALACJE PŁUKANIA RUROCIĄGÓW CIŚNIENIOWYCH

COŚ WIĘCEJ, NIŻ TYLKO DOBRE POWIETRZE

Jeżeli ścieki przebywają w rurociągach ciśnieniowych dłużej niż dwie godziny i brak jest dodatkowego natleniania, wtedy rozpoczynają się procesy gnilne z wydzielaniem się siarkowodoru. Fakt ten należy uwzględnić już na etapie projektowania instalacji kanalizacyjnej! Za pomocą instalacji płukania ciśnieniowego rurociągów, można zredukować intensywność procesów gnilnych, zanim jeszcze powstanie nieprzyjemny zapach.

► **Napowietrzanie ścieków w przepompowni**

Kompresor, poprzez wąż napowietrzający, w regularnych odstępach czasu wprowadza do ścieku w przepompowni niezbędny tlen, co zapobiega powstawaniu procesów anaerobowego rozkładu w przepompowni

robowego rozkładu w przepompowni

► **Instalacja płukania rurociągu ciśnieniowego**

W przypadku wznoszących się rurociągów ciśnieniowych ścieki, poprzez kompresor, zaopatrywane są w tlen. Poprzez zwiększenie zawartości tlenu zahamowane zostają procesy gnilne.

► **Instalacja BREEZE do płukania**

W tym procesie, rurociąg w regularnych odstępach czasu płukany jest dawkami sprężonego powietrza z kompresora. Podawanie sprężonego powietrza skutkuje:

- krótszym czasem zalegania ścieków w rurociągu ciśnieniowym
- wprowadzeniem tlenu do ścieków
- osiągnięciem wyższych prędko-

ści przepływu, co z kolei skutkuje zmniejszeniem się tworzenia osadów w rurociągu

► **Inteligentny sterownik AirLogo dla instalacji BREEZE**

Sterownik mikroprocesorowy oblicza i steruje optymalnym zasilaniem w tlen oraz procesem płukania rurociągu ciśnieniowego.

- automatyczny i energooszczędny dobór czasów płukania
- uwzględnione zostają wahania ilości ścieków
- czasy płukania dobierane są automatycznie, w zależności od ilości ścieków



PKS-B 800-32

ZBIORNIKI PRZEPOMPOWNI

BEZPIECZNE, EKONOMICZNE I PRZYJAZNE ŚRODOWISKU

Niezależnie, czy jest to kompaktowa przepompownia ścieków w kanalizacji ciśnieniowej, czy też przepompownie komunalne. Niezależnie od tego, czy jest to kanalizacja, drenaż, czy deszczówka - firma Jung Pumpen oferuje kompletne rozwiązania przyjazne środowisku do odprowadzania wód zanieczyszczonych i ścieków.

Zaoferowanie właściwego wyrobu poprzedzone jest wsparciem klienta, od samego początku procesu projektowania. W ten sposób można uniknąć błędów i uzyskać profesjonalne odpowiedzi na temat wielkości zbiorników przepompowni, retencji oraz klasy przejezdności.

Ukoronowaniem tych działań jest gotowe rozwiązanie, spełniające najwyższy poziom wymagań. Odpowiedzią są gotowe przepompownie ścieków z tworzywa sztucznego. Dzięki niewielkiej masie oraz odporności chemicznej materiału, zbiorniki te oferują...

... bardzo wysoki stopień dopasowania do warunków montażowych
... absolutne bezpieczeństwo
... oraz wysoką ekonomiczność.



► Pojemność resztkowa 35 l w PKS - B zapobiega powstawaniu odorów



► Dostępne różne klasy przejezdności



PKS-B 800-D 32

GOTOWE PRZEPOMPOWNIE ŚCIEKÓW DO WSZELKICH ZASTOSOWAŃ I WYMAGAŃ

► Możliwości adaptacji

Szerokie spektrum średnic, głębokości montażowych i klas przejezdności oferują przepompownie z tworzywa sztucznego PKS. Średnice 800 mm do 3000 mm są standardowe i można montować je na głębokości od 1,60 m.

► Bezpieczeństwo

Klasa przejezdności przepompowni może być dostosowana do ruchu pieszego oraz do ruchu pojazdów ciężkich lub do zastosowania na terenach o wysokim poziomie wód gruntowych. Również w warunkach wody gruntowej sięgającej do

poziomu terenu. W przypadku skomplikowanych warunków pracy – przykładowo na terenach ochrony wód – nasze monolityczne zbiorniki przepompowni spełniają najsurowsze wymogi bezpieczeństwa. Szczelność zbiorników została sprawdzona przez niezależne instytuty i potwierdzona ogólnym dopuszczeniem budowlanym.

► Ekonomiczność

Wysoka ekonomiczność naszych przepompowni z tworzyw sztucznych uwydatnia się w trzech decydujących aspektach:

. Niewielka masa

Polietylen jest o 90 procent lżejszy od betonu. Dzięki temu, podczas transportu i montażu uzyskuje się znaczne obniżenie kosztów, które

najbardziej odczuwa się w przypadku wystąpienia trudnych warunków montażowych.

. Wysoka trwałość

Przepompownie przeznaczone do gromadzenia i tłoczenia ścieków fekalnych poddane są silnemu oddziaływaniu czynników chemicznych. Na te działania, polietylen jest uodporniony. Materiał ten gwarantuje wysoką wytrzymałość i odporność na czynniki korozyjne.

. Niskie koszty serwisowania

Gładkie powierzchnie nie sprzyjają tworzeniu się osadów. Dna studzienek są wykonane w wersji odpornej na tworzenie się osadów. Dwa aspekty wydłużające czas międzyinspekcyjny i zmniejszające nakłady finansowe.



ZAMIENNIKI ZESTAWÓW ZAWOROWYCH

DOPASOWANE, EKONOMICZNE I PRZYJAZNE ŚRODOWISKU NATURALNEMU

Pierwsza generacja systemów kanalizacji ciśnieniowej ma już ponad 30 lat. Stosowane często w zbiornikach przepompowni materiały, takie jak żeliwo szare lub stal ocynkowaana, ulegają próbie czasu. Oddziaływanie agresywnego środowiska, panującego w obrębie przepompowni (spowodowane często niewystarczającym napowietrzaniem i odpowietrzaniem zbiornika), powoduje nieodwracalne zmiany użytych elementów.

Tylko ich wymiana na nowe gwarantuje bezproblemową pracę przepompowni.

Dzięki zastosowaniu nowego zespołu zaworowego możecie Państwo przywrócić młodość swojej przepompowni!

► Długowieczność

- trawersa ze stali nierdzewnej (1.4571)
- zespół sprzęgający z tworzywa sztucznego PPA (polyphthalamid)
- zawór zwrotny kulowy do zdemonstrowania

► Elastyczność

- system prowadnic
- pasuje prawie do wszystkich zbiorników z tworzywa
- także do zastosowania w zbiornikach innych producentów





► Pomiar średnicy rurociągu tłoczego



► Odłączenie orurowania



► Dopasowanie długość wylotu



Filmy instruktażowe o zestawach wymiennych YouTube



► Trawersa z zaworem odcinającym



► Zabudowanie połączenia elastycznego



► Instalacja uchwyty zaworu odcinającego



► Opuszczanie pompy





WARIANTY ZBIORNIKÓW PRZEPOMPOWNI

WIĘKSZE ŚREDNICE, INDYWIDUALNE WYPOSAŻENIE

Największe z produkowanych zbiorników przepompowni z tworzyw sztucznych znajdują zastosowanie w przemyśle i gospodarce komunalnej. Dzięki niewielkiemu ciężarowi można je łatwo transportować i posadowić.

► Jakość

Wszystkie użyte do produkcji materiały odpowiadają najwyższym wymaganiom np. ze względu na odporność na korozję.

Materiały takie jak stal nierdzewna, PE i żeliwo szare gwarantują długowieczność przepompowni.

► Łatwy montaż

Napełniając betonem dolną część zbiornika 1500 można posadowić zbiornik pompowni w podłożu bez uprzednich prac betonarskich.



► Pompa z rurką płuczącą



► Certyfikowane łańcuchy ze stali nierdzewnej





POMPY Z NOŻEM TNĄCYM MULTICUT

BEZPIECZNE, WYDAJNE I OSZCZĘDNE

Od ponad 30 lat pompa do ścieków Multicut ostrym nożem zapisuje swoje sukcesy na kartach historii.

Pompy o wysokiej sprawności, które gwarantują zawsze niezawodną pracę:

► **Wysokie bezpieczeństwo eksploatacji**

Odporność na blokowanie się wirnika, gdyż przed hydrauliką pompy wbudowany jest mechanizm rozdrabniający.

► **Najwyższa wydajność**

Wyjątkowa wydajność cięcia dzięki ulepszonej technologii rozdrabniania. Teraz ulepszony system realizuje 200 000 cięć na minutę.

► **Niskie koszty serwisowania**

System rozdrabniający i wirnik można regulować bez używania narzędzi specjalistycznych.

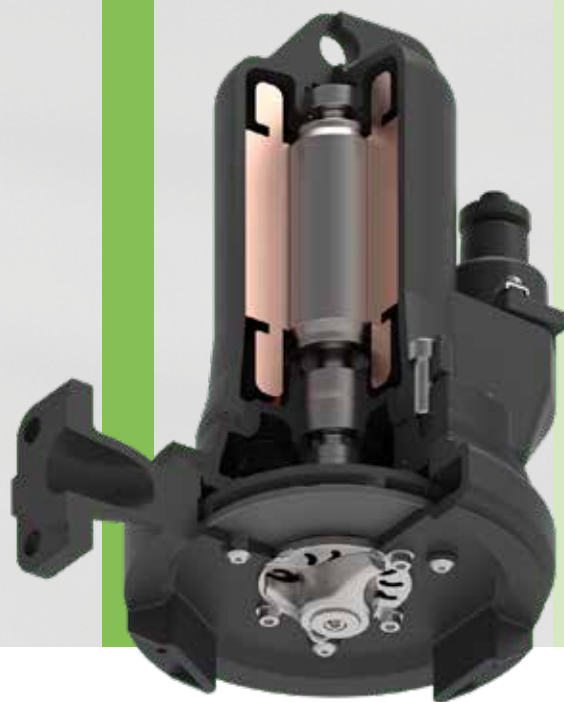
► **Niskie koszty materiałowe i prac instalacyjnych**

Możliwe jest zastosowanie rurociągów ciśnieniowych o małych średnicach, od DN 32.

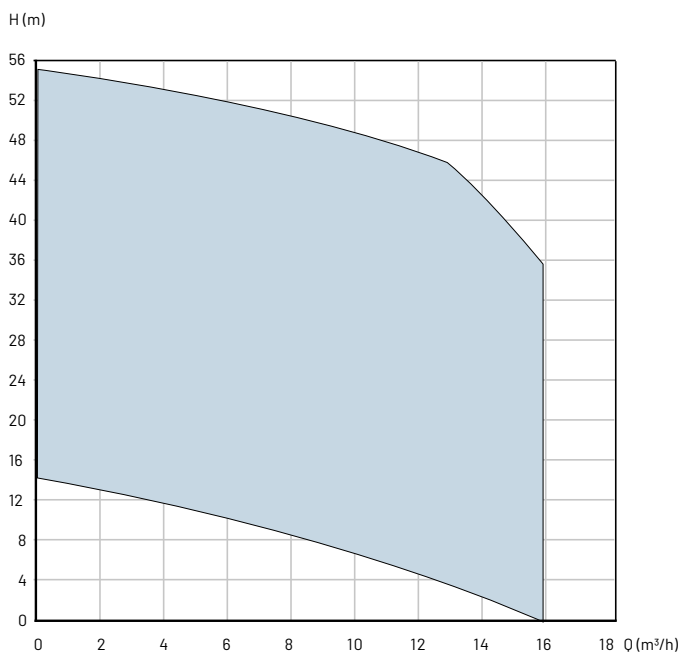
► **Tłoczone media**

- ścieki zawierające drobiny stałe i włókniste
- ścieki fekalne
- ścieki domowe niefekalne
- ścieki po oczyszczeniu mechanicznym

To powody, dla których w przypadku kanalizacji ciśnieniowej dobrze jest zdecydować się na pompę typu MultiCut.



CHARAKTERYSTYKA PRACY POMP



(Pompy oferowane z zabezpieczeniem antywybuchowym lub bez)

MultiCut	DN 32 (2-polig)
Moc (P1)	1,37 – 7,7 kW
Obroty	2900 min ⁻¹
H max.	55 m
Q max.	18 m³/h
Wolny przelot	7 mm



POMPY Z WIRNIKIEM KANAŁOWYM MULTISTREAM

REDUKCJA KOSZTÓW, ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI

Nasze pompy typu MultiStream charakteryzują się dużą wydajnością i sprawnością tłoczenia ścieków różnego rodzaju i stosowane są do wspomagania kanalizacji w przepompowniach komunalnych i przemysłowych oraz w zbiornikach retencji wody deszczowej, w instalacjach chroniących przed lokalnymi powodzią. Szczególnie w przypadku dużej ilości ścieków i znacznej wysokości tłoczenia pompy z wirnikami kanałowymi są bardzo wydajne, żywotne i bezpieczne:

► **Tłoczenie energooszczędne**

Możliwe, dzięki wysokiej sprawności hydro-mechanicznej.

► **Długa żywotność**

Opcjonalna powłoka opóźniająca zużycie wirnika - idealna w przypadku pompowania ścieków zawierających drobiny ścierne.

► **Maksymalne bezpieczeństwo eksploatacji**

Hydraulika zoptymalizowana pod kątem blokowania się wirnika.

► **Niskie koszty serwisowania**

Sprawność pompy kontrolowana poprzez regulację szczeliny osiowej, co możliwe jest również przy pojawiających się oznakach zużycia.

► **Niskie koszty utrzymania w ruchu**

Dzięki wymiennym komponentom.

► **Bogaty asortyment osprzętu**

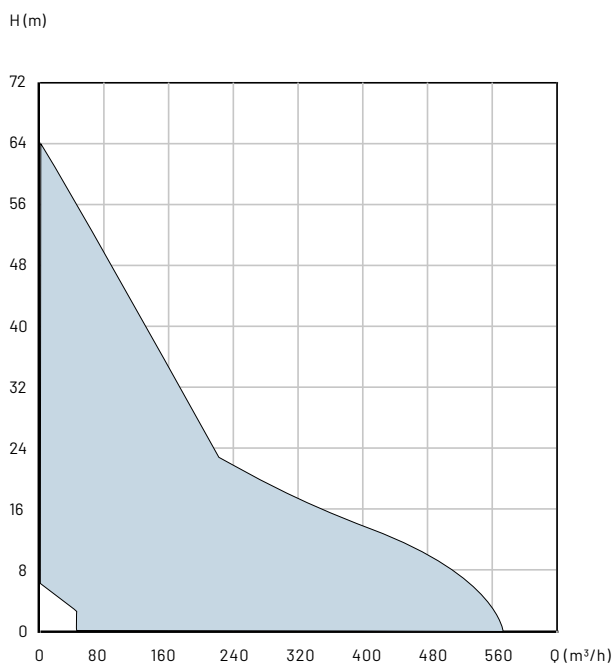
Optymalny dobór pomp w poszczególnych zakresach zastosowań.

► **Tłoczone media**

- ścieki zawierające zanieczyszczenia włókniste i drobiny stałe
- ścieki surowe
- szlam surowy
- woda deszczowa i zmieszana



CHARAKTERYSTYKA PRACY POMP



(Pompy oferowane z zabezpieczeniem antywybuchowym lub bez)

	DN 65 (2-biegunowy)	DN 80 (2-biegunowy)	DN 80 (4-biegunowy)	DN 100 (2-biegunowy)	DN 100 (4-biegunowy)	DN 150 (4-biegunowy)	DN 200 (4-biegunowy)
Moc (P1)	1,3-3,7 kW	2,6-10,5 kW	0,95-3,5 kW	17,3-27,0 kW	0,95-25,5 kW	5,8-25,5 kW	19,3-25,5 kW
Obroty	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450/ min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450/ min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
H max.	27 m	40 m	15 m	64 m	39 m	36 m	35 m
Q max.	70 m³/h	190 m³/h	140 m³/h	280 m³/h	420 m³/h	520 m³/h	540 m³/h
Wolny przelot	40 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 / 100 mm	100 mm	100 mm



POMPY Z WIRNIKIEM VORTEX MULTIFREE

ZAWSZE BEZPIECZNE ROZWIĄZANIE

Pompy te znalazły zastosowanie w różnych systemach kanalizacji, w przepompowniach komunalnych i przemysłowych oraz w zbiornikach wód deszczowych.

Długa, bezawaryjna eksploatacja pomp wynika z:

► Długa żywotność

Niewielka powierzchnia kontaktowa wirnika z tłoczonym medium zapobiega jego zużyciu, które może być spowodowane zawartością w ścieku elementów ściernych.

► Wysokie bezpieczeństwo eksploatacji

Medium nie jest bowiem prowadzone przez wirnik, stąd bezpieczne procesy tłoczenia, również w przypadku zawartości substancji włóknistych.

► Niskie koszty eksploatacji

Dzięki łatwo wymiennym komponentom, jak np. zalewane tworzywem sztucznym, wodoszczelne wpusty przewodowe.

► Bogaty asortyment osprzętu

Pompy przystosowane do różnych zakresów zastosowań.

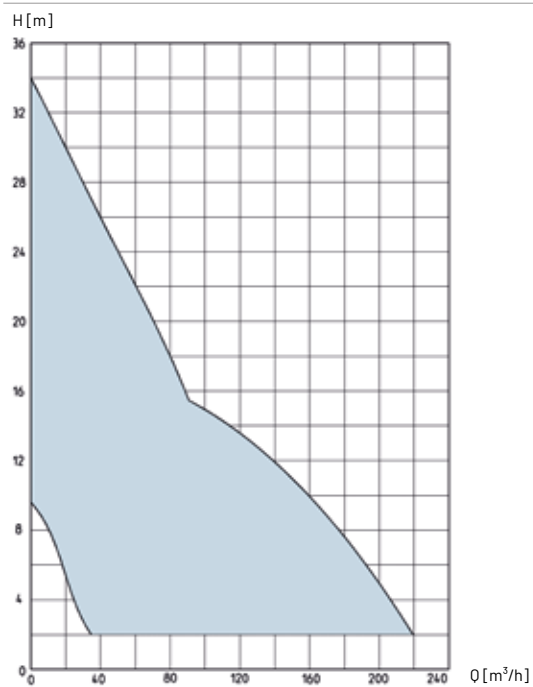
► Tłoczone media:

- ścieki zawierające drobiny ściernie i włókniste
- ścieki napowietrzane i nagazowane
- ścieki surowe
- szlam surowy
- woda deszczowa, powierzchniowa i zmieszana

Najwyższy poziom techniczny pomp typu MultiFree wyznacza standardy i umożliwia Państwu osiągnięcie znakomitych wyników w tłoczeniu ścieków.



CHARAKTERYSTYKA PRACY POMP



(Pompy oferowane z zabezpieczeniem antywybuchowym lub bez)

	DN 65 (2-biegunowy)	DN 65 (4-biegunowy)	DN 80 (2-biegunowy)	DN 80 (4-biegunowy)	DN 100 (2-biegunowy)	DN 100 (4-biegunowy)
Moc (P1)	1,7 – 6,0 kW	1,8 – 5,6 kW	3,3 – 11 kW	2,2 – 10 kW	6,0 – 11 kW	1,8 – 13 kW
Obroty	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
H max.	26 m	14 m	34 m	20 m	32 m	19 m
Q max.	95 m ³ /h	110 m ³ /h	85 m ³ /h	190 m ³ /h	100 m ³ /h	230 m ³ /h
Wolny przelot	65 mm	65 mm	80 mm	80 mm	100 mm	100 mm

Czy chcą Państwo aktywować działanie pomp, transmitować w dowolne miejsce sygnalizację pracy lub wzajemną współpracę różnych przepompowni?

Zatem nasza technologia inteligentnych sterowników jest dla Państwa najlepszym rozwiązaniem, zapewniającym bezpieczną i bezawaryjną eksploatację.

W zależności od wymagań, mamy dla Państwa różne serie sterowników. W ten sposób, mogą Państwo sterować dwoma, trzema lub większą ilością pomp o mocy od 0,5 kW do 30 kW.

STEROWNIKI

OPTYMALNY SYSTEM W KAŻDEJ SYTUACJI

Sterowniki pracują w tle i odbierają niezbędne sygnały z czujnika poziomu zabudowanych w zbiorniku przepompowni. Jung Pumpen oferuje szafy sterujące pompami w dwóch wersjach, aby idealnie spełnić różne wymagania dotyczące obsługi i serwisu.

HIGHLOGO - Seria dla użytkowników wymagających wygody i komunikacji

- przyjazna dla użytkownika obsługa
- rozbudowane funkcje dostrajania systemu
- kompaktowa budowa
- przegląd parametrów pracy
- opcjonalny modem GSM do wysyłania wiadomości SMS i/lub e-mail

BASICLOGO - Seria z wypróbowaną i przetestowaną solidną technologią do prostych zadań

- solidna technologia sterowania
- funkcje standardowe zoptymalizowane pod kątem wymagań
- rozszerzalny zakres funkcji zapewniający niezawodne działanie

Bez kompromisów, jeśli chodzi o ochronę przeciwwybuchową

Działanie pomp ściekowych podlega europejskim przepisom dotyczącym ochrony przeciwwybuchowej prawie wszędzie w Niemczech. Dlatego nasze systemy sterujące do pomp ściekowych z ochroną przeciwwybuchową są standardowo wyposażone we wszystkie niezbędne funkcje monitorowania.

Wszystkie komponenty elektryczne zasilania są zatwierdzone do pracy w wersji przeciwwybuchowej. Oprócz monitorowania termicznego pomp(y), obejmuje to zabezpieczenie pracę pomp przed suchobiegiem, ogranicza czasu pracy i posiada termomechaniczne zabezpieczenie silnika dla wszystkich trzech faz. Tylko taka kombinacja środków bezpieczeństwa w pełni spełnia wymagania aktualnej dyrektywy ATEX 2014/34 UE.



Sterownik HighLogo dla dwóch pomp wraz z wyłącznikiem głównym



Sterownik BasicLogo dla jednej pompy z ustawieniem przeciwcisnienia i zabezpieczeniem przed suchobiegiem



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



MADE IN GERMANY

JAKOŚĆ SIĘ OPŁACA

OD 100 LAT

JUNG PUMPEN od roku 1924 jest niezawodnym partnerem w rozwiązywaniu problemów z dziedzinie odprowadzania ścieków i brudnej wody. Produkuje wysokiej jakości pompy i przepompownie do kanalizowania ścieków w budynkach mieszkalnych oraz z działek, także do dużych projektów, jak przemysł i infrastruktura komunalna.

► Wysoki współczynnik wytwarzania we własnych zakładach

Pompy do ścieków składają się z wielu komponentów, które dopiero w pewnej synergii tworzą wyrób o wysokiej jakości. Wysoki współczynnik produkcji komponentów we własnych zakładach umożliwia firmie

JUNG PUMPEN podczas całego procesu produkcyjnego utrzymywanie wysokich standardów jakościowych

► Kontrola jakości i ekologia

Zanim jakiś element zostanie wbudowany, podlega kompleksowej kontroli działania. W ten sposób, wszelkie błędy są stwierdzane natychmiast i można je od razu usunąć. Sukces tego skomplikowanego mechanizmu kontroli należy widzieć następująco: JUNG PUMPEN posiada certyfikat DIN ISO 9001. Systematyczność i działalność proekologiczna dokumentowana jest według wymogów DIN EN ISO 14001.

► Pracownicy

Najważniejszym czynnikiem przy produkcji wyrobów wysokiej jakości są oczywiście pracownicy, którzy te wyroby tworzą. JUNG PUMPEN jest niemiecką firmą z tradycjami, która od dziesięcioleci zatrudnia pracowników, którzy identyfikują się ze swoją pracą i są dumni z tego, że wnoszą swój ogromny wkład w jakość swych wyrobów.





PENTAIR WATER Polska Sp. z o.o. | ul. Plonów 21 | 41-200 Sosnowiec | tel. 48 32 295 1200 | faks 48 32 295 1201 | pl.jp@pentair.com

PENTAIR and PENTAIR JUNG PUMPEN are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.©
2024 Pentair Jung Pumpen.